



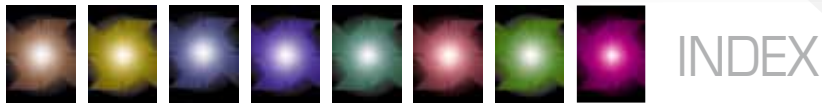
Catalogo

Catalog
Catalogue
Catálogo
Katalog

Quando L'ESPERIENZA incontra la **TECNOLOGIA**

when **EXPERIENCE**
meet **TECHNOLOGY**

Quand l'expérience rencontre la technologie
Cuando la experiencia se encuentra con la tecnología
Wo Erfahrung und Technologie sich begegnen



NP	8
NI	9
NC	10
NS	11
ND	12
NDS	13
NDZ	14
NCRS	15
NPS	16
NPP	17
SRA	18
TVR-SR	19
CT	20
NV	21
MV	22
MVP	23
SR - M/A	24
Accessori	25
Accessories	
Accessoires	
Accesorios	
Zubehöre	
Worldwide	26



COMPANY



MASS INTERNATIONAL, fondata nel 1989 è una dinamica realtà imprenditoriale con ventennale esperienza nella progettazione e produzione di nastri trasportatori, separatori, miscelatori e magazzini automatici destinati al settore dello stampaggio di materie plastiche, alimentare, farmaceutico.

MASS INTERNATIONAL, founded in 1989 is a dynamic business with twenty years experience in the design and manufacture of conveyors, separators, mixers and automatic storage systems allocated to the sector of the molding plastics, food, pharmaceutical.

MASS INTERNATIONAL, fondée en 1989, est une entreprise dynamique avec vingt ans d'expérience, dans la conception et la production de tapis transporteurs, séparateurs, mélangeurs, et magasins automatiques, destinés aux secteurs de l'industrie plastique, alimentaire et pharmaceutique.

MASS INTERNATIONAL, fundada en el 1989 es una realidad empresarial dinámica con más de veinte años de experiencia en el diseño y producción de cintas transportadoras, separadores, mezcladores y almacenes automáticos destinados al sector de la inyección de materias plásticas, alimentaria y farmacéutica.

MASS INTERNATIONAL gegründet im Jahr 1989 ist ein dynamisches Unternehmen mit 20 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Förderbändern, Abscheidern, Mischern und automatischen Lagersystemen bestimmt für die Verarbeitung von Kunststoffen, Nahrungsmitteln und pharmazeutische Materialien.



PRODUCTION



MASS INTERNATIONAL, con una vasta gamma di nastri trasportatori piani, inclinati, curvi, fissi o snodati, curvi rovesci o speciali prodotti su misura ha la soluzione ideale per ogni vostra esigenza. Materie prime, qualità dei prodotti, magazzino ricambi in grado di assicurare una veloce manutenzione ordinaria e straordinaria dei nastri, alta formazione del personale e capacità di intervento rapido, unite ai servizi di consulenza, montaggio, assistenza tecnica sono il vero valore aggiunto dell'impresa.

MASS INTERNATIONAL, with a wide range of plane, inclined, curved fixed or articulated, reverse curved conveyor belts or special customized products has the ideal solution for all your needs. Raw materials, product quality, spare parts warehouse able to ensure a fast ordinary and extraordinary maintenance of the conveyors, high staff training and rapid response capacity, combined with consulting services, installation, technical assistance are the added value of the company.

MASS INTERNATIONAL, avec une vaste gamme de tapis transporteurs: plats, inclinés, incurvés, fixes ou articulés, incurvations doubles ou produits spéciaux sur mesures, a la solution idéale pour chacune de vos exigences. Grâce à la matière première, la qualité de nos produits, notre magasin de pièces de rechanges, nous sommes capable d'assurer une maintenance rapide. La formation technique de haut niveau du personnel permet une intervention rapide, combinée à un service de conseil, d'installation et d'une assistance technique sont les vraies valeurs ajoutées de l'entreprise.

MASS INTERNATIONAL, con una amplia gama de cintas transportadoras planas, inclinadas, curvas, fijas o articuladas, curvas superiores o productos especiales sobre petición tiene la solución ideal para cualquier exigencia. Materias primas, calidad de los productos, almacén de recambios que pueden asegurar un rápido mantenimiento ordinario y extraordinario de nuestras cintas, alta formación del personal y capacidad de rápida intervención, unidas a los servicios de asesoramiento, montaje, y asistencia técnica son el verdadero valor añadido de la empresa.

MASS INTERNATIONAL mit einer umfangreiche Produktpalette an Förderbändern, Horizontalförderbändern, Steilförderbändern, Winkelförderbändern, gebogene, feste oder gelenkige Förderbändern oder spezielle Förderbändern nach Kundenwunsch, MASS INTERNATIONAL hat die ideale Lösung für alle Ihre Anforderungen. Rohstoffe, die Qualität der Produkte, Ersatzteillager die eine schnelle reguläre sowie außergewöhnliche Wartung und Reparatur der Förderbändern ermöglichen, geschultes Fachpersonal und schnelle Einsatzfähigkeit, im Bereich Beratung, Installation, technischen Support sind die Vorteile des Unternehmens.

NASTRO PIANO

FLAT BELT
TAPIS DROIT
CINTA PLANA
EBENES BAND



Nastro da porre sotto la pressa per l'estrazione dei pezzi stampati.

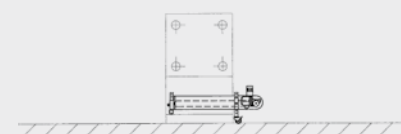
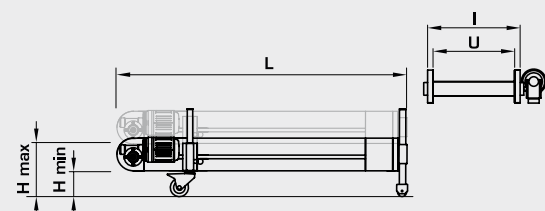
This belt is to be placed under the press for extracting the pressing.

Tapis à placer sous la presse pour l'évacuation des pièces injectées.

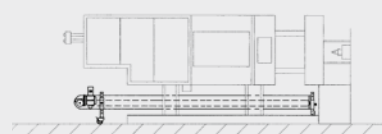
Cinta transportadora para colocar debajo de las prensas para plástico. Para la extracción de las piezas ya estampadas.

Dieses Band wird unter der Presse angebracht.

Mod.	L	U	I	H min	H max
NP1	1500	250	305	200	400
NP2	1500	350	405	200	400
NP3	1500	450	505	200	400



Posizione del nastro perpendicolare alla pressa.
Perpendicular position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé perpendiculairement à la presse.
Posición de la cinta en perpendicular a la máquina.
Que zur Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.



Posizione del nastro parallelo alla pressa.
Parallel position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé latéralement à la presse.
Posición de la cinta en paralelo a la máquina.
Seitlich der Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.

NASTRO INCLINATO

SLANTING BELT
TAPIS INCLINÉ
CINTA INCLINADA
GENEIGTES BAND



Questo nastro posto parallelamente o perpendicolarmente alla pressa, consente di avere il materiale stampato in un unico punto di raccolta.

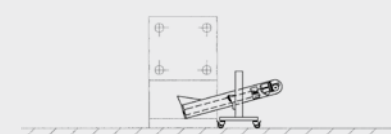
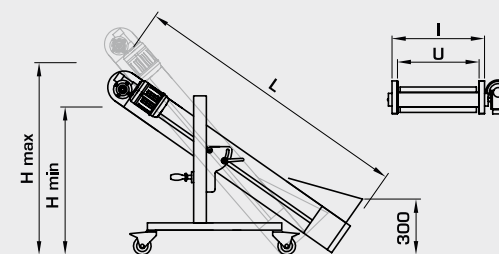
This belt, which is placed parallelly or perpendicularly to the press, allows to collect the pressings in only one place.

Ce Tapis placé parallèlement ou perpendiculairement à la presse permet d'avoir les pièces en un point de récupération unique.

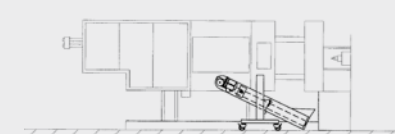
Esta cinta transportadora se coloca paralelamente o perpendicularmente a la prensa, de modo que se reúne todo el material estampado en un único lugar de recogida.

Dieses Band wird parallel oder senkrecht zur Presse angebracht.

Mod.	L	U	I	H min	H max
NI1	1500	250	305	600	1000
NI2	1500	350	405	600	1000
NI3	1500	450	505	600	1000
NI4	2000	250	305	800	1400
NI5	2000	350	405	800	1400
NI6	2000	450	505	800	1400
NI7	2500	250	305	1000	1800
NI8	2500	350	405	1000	1800
NI9	2500	450	505	1000	1800

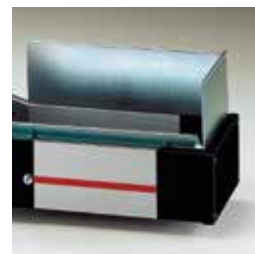


Posizione del nastro perpendicolare alla pressa.
Perpendicular position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé perpendiculairement à la presse.
Posición de la cinta en perpendicular a la máquina.
Que zur Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.



Posizione del nastro parallelo alla pressa.
Parallel position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé latéralement à la presse.
Posición de la cinta en paralelo a la máquina.
Seitlich der Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.

NC



Sovrasponde laterali
Lateral extra side wall

NASTRO CURVO FISSO

CURVED FIXED BELT
TAPIS INCLINÉ FIXE
CINTA CURVA
GEOBOGENES FESTES BAND

Nastro da affiancare parallelamente alla pressa, dal lato operatore o nel retro della pressa.

This belt is to be placed next to the press in parallel, either on the operator's side or on the back of the press.

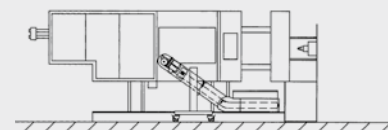
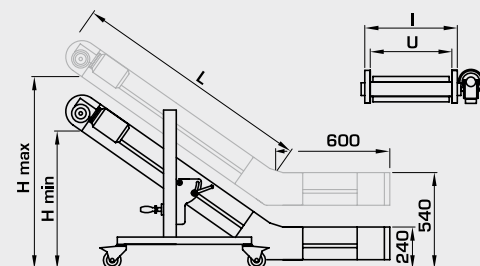
Tapis à placer parallèlement à la presse côté opérateur ou opposé.

Cinta transportadora para ecoplar e prensas para plástico, bien por la parte del operador o por la parte trasera de la prensa.

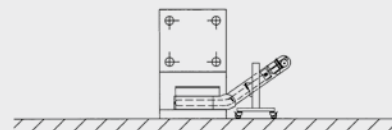
Parallel zur Presse anzubringendes Band, sowohl auf der Bediener - als auch auf der Pressenrückseite.

Mod.	L	U	H min	H max
NC1	1300	250	750	1050
NC2	1300	350	750	1050
NC3	1300	450	750	1050
NC4	1800	250	1050	1350
NC5	1800	350	1050	1350
NC6	1800	450	1050	1350

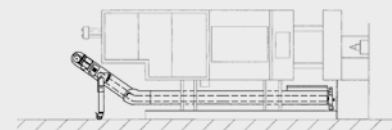
Quote riferite con inclinazione a 35°
Reported dimensions with 35° inclination
Dimensions rapportées avec inclinaison 35°
Dimensiones referidas con inclinación cinta de 35°
Berichtete Dimensionen mit Neigung 35°



Posizione del nastro parallelo alla pressa.
Parallel position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé latéralement à la presse.
Posición de la cinta en paralelo a la máquina.
Seitlich der Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.

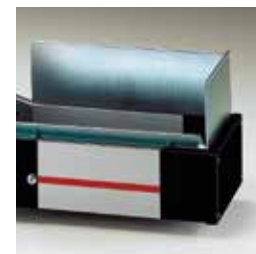


Posizione del nastro perpendicolare alla pressa.
Perpendicular position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé perpendiculairement à la presse.
Posición de la cinta en perpendicular a la máquina.
Que zur Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.



Posizione del nastro interno alla pressa.
Conveyor inside of the moulding machine.
Tapis posé à l'intérieur de la presse.
Posición de la cinta dentro de la máquina.
In die Spritzgussmaschine integriertes Förderband.

SN



Sovrasponde laterali
Lateral extra side wall

NASTRO CURVO SNODATO

CURVED ARTICULATED BELT
TAPIS INCLINÉ ARTICULÉ
CINTA ARTICULADA
GEOBOGENES GELENKBAND

Nastro multifunzioni. La sua posizione è variabile a seconda delle esigenze di produzione.

Multipurpose belt. Its position may be changed according to the production needs.

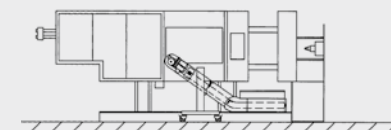
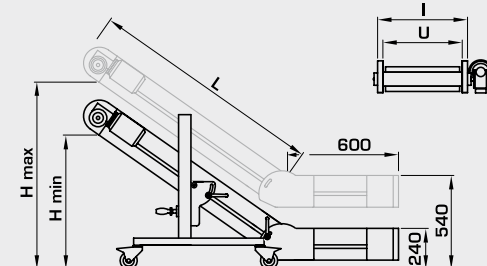
Tapis multifonctions. Sa position est variable et s'adapte aux exigences de la production.

Cinta transportadora multifuncion. Su posición es variable dependiendo de las exigencias de la producción.

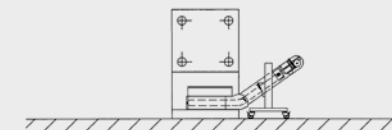
Multifunktionsband. Die Lage ist je nach den Bedürfnissen der Produktion veränderlich.

Mod.	L	U	I	H min	H max
NS1	1300	250	305	750	1050
NS2	1300	350	405	750	1050
NS3	1300	450	505	750	1050
NS4	1800	250	305	1050	1350
NS5	1800	350	405	1050	1350
NS6	1800	450	505	1050	1350

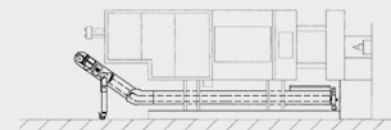
Quote riferite con inclinazione a 35°
Reported dimensions with 35° inclination
Dimensions rapportées avec inclinaison 35°
Dimensiones referidas con inclinación cinta de 35°
Berichtete Dimensionen mit Neigung 35°



Posizione del nastro parallelo alla pressa.
Parallel position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé latéralement à la presse.
Posición de la cinta en paralelo a la máquina.
Seitlich der Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.



Posizione del nastro perpendicolare alla pressa.
Perpendicular position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé perpendiculairement à la presse.
Posición de la cinta en perpendicular a la máquina.
Que zur Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.



Posizione del nastro interno alla pressa.
Conveyor inside of the moulding machine.
Tapis posé à l'intérieur de la presse.
Posición de la cinta dentro de la máquina.
In die Spritzgussmaschine integriertes Förderband.

ND

NASTRO CURVO DOPPIO FISSO CON SEPARATORE A PALETTE

DOUBLE CURVED
 FIXED BELT - TAPIS
 DOUBLE INCLINAISON
 FIXE CINTA DOBLE
 GEBOGENES FESTES
 DOPPELBAND

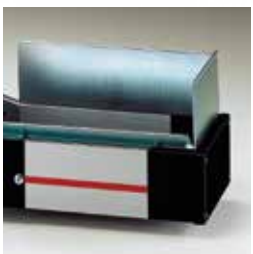
Nastro da affiancare alla
 pressa.
 Monta di serie il separatore
 a palette.

This belt is to be placed next
 to the press. A blade separa-
 tor is assembled as standard
 equipment.

Tapis à double inclinaison à
 placer à côté de la presse.

Cinta transportadora para
 colocar debajo del las pren-
 sas para plastico. Para la
 extraccion de las piezas ya
 estampados.

Band zur Anwendung mit der
 Presse.
 Es wird serienmäßig ein Pa-
 lettenabscheider

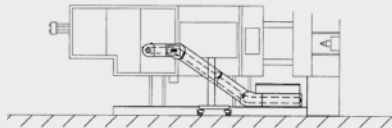


Sovrasponde laterali
 Lateral extra side wall

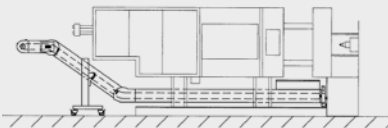


Mod.	L	U	I	H min	H max
ND1	1300	250	305	700	1000
ND2	1300	350	405	700	1000
ND3	1300	450	505	700	1000
ND4	1800	250	305	1000	1300
ND5	1800	350	405	1000	1300
ND6	1800	450	505	1000	1300

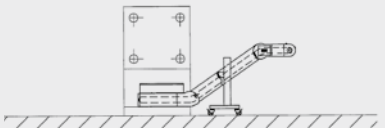
Quote riferite con inclinazione a 35°
 Reported dimensions with 35° inclination
 Dimensions rapportées avec inclinaison 35°
 Dimensiones referidas con inclinación cinta de 35°
 Berichtete Dimensionen mit Neigung 35°



Posizione del nastro parallelo alla pressa.
 Parallel position of the conveyor respect the moulding machine.
 Tapis posé latéralement à la presse.
 Posición de la cinta en paralelo a la máquina.
 Seitlich der Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.



Posizione del nastro interno alla pressa.
 Conveyor inside of the moulding machine.
 Tapis posé à l'intérieur de la presse.
 Posición de la cinta dentro de la máquina.
 In die Spritzgussmaschine integriertes Förderband.



Posizione del nastro perpendicolare alla pressa.
 Perpendicular position of the conveyor respect the moulding machine.
 Tapis posé perpendiculairement à la presse.
 Posición de la cinta en perpendicular a la máquina.
 Que zur Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.

NDS

NASTRO CURVO DOPPIO SNODATO CON SEPARATORE A PALETTE

DOUBLE CURVED
 ARTICULATED BELT
 TAPIS DOUBLE INCLINAISON
 ARTICULÉ - CINTA
 DOBLE ARTICULADA
 GEOBOGENES
 GELENKIGES
 DOPPELBAND

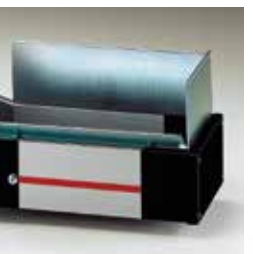
Nastro da affiancare alla
 pressa.
 Monta di serie il separato-
 re a palette.

This belt is to be placed
 next to the press. A blade
 separator is assembled
 as standard equipment.

Tapis à double inclinaison
 à côté de la presse.

Cinta transportadora
 para colocar debajo del
 las prensas para plastico.
 Para la extraccion de las
 piezas ya estampadas.

Band zur Anwendung mit
 der Presse. Es wird se-
 rienmäßig ein Palettenab-
 scheider montiert.

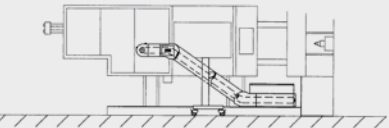


Sovrasponde laterali
 Lateral extra side wall

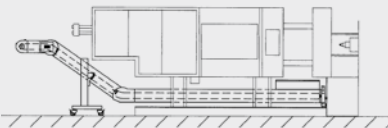


Mod.	L	U	I	H min	H max
NDS1	1300	250	305	700	1000
NDS2	1300	350	405	700	1000
NDS3	1300	450	505	700	1000
NDS4	1800	250	305	1000	1300
NDS5	1800	350	405	1000	1300
NDS6	1800	450	505	1000	1300

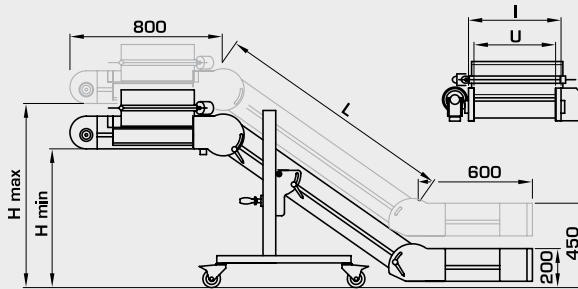
Quote riferite con inclinazione a 35°
 Reported dimensions with 35° inclination
 Dimensions rapportées avec inclinaison 35°
 Dimensiones referidas con inclinación cinta de 35°
 Berichtete Dimensionen mit Neigung 35°



Posizione del nastro parallelo alla pressa.
 Parallel position of the conveyor respect the moulding machine.
 Tapis posé latéralement à la presse.
 Posición de la cinta en paralelo a la máquina.
 Seitlich der Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.



Posizione del nastro interno alla pressa.
 Conveyor inside of the moulding machine.
 Tapis posé à l'intérieur de la presse.
 Posición de la cinta dentro de la máquina.
 In die Spritzgussmaschine integriertes Förderband.



Posizione del nastro perpendicolare alla pressa.
 Perpendicular position of the conveyor respect the moulding machine.
 Tapis posé perpendiculairement à la presse.
 Posición de la cinta en perpendicular a la máquina.
 Que zur Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.

NDZ

NASTRO CURVO DOPPIO SNODATO

DOUBLE CURVED CONVEYOR
TAPIS DOUBLE
INCLINAISON ARTICULÉ
CINTA CURVA
DOBLE ARTICULADA
DOPPELT ABGEWINKELTES
FÖRDERBAND

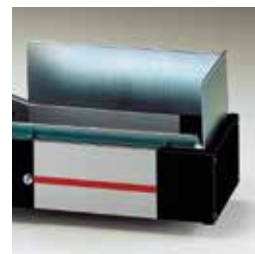
Nastro da posizionare a fianco della pressa o sotto la pressa. Atto a trasportare i pezzi su scatole o tavoli di lavoro. Non comprende il separatore a palette.

Conveyor to place at the side of the injection moulding machine or under the injection moulding machine, suitable to transport parts in box or on working table. This model don't include the flap separator.

Tapis à placer soit à côté de la presse soit sous la presse. Ce tapis est utilisé pour le convoyage des pièces dans des cartons ou sur des tables de travail (Il est fourni sans séparateur à palette).

Cinta para posicionar al lado de la máquina o bajo la inyectora. Adecuada para transportar las piezas a las cajas o las mesas de trabajo. No incluye el separador de paletas.

Seitlich oder unterhalb der Spritzgussmaschine anzubringendes. Förderband das die Teile in Behälter oder auf Arbeitstische führt der Palettenseparator ist nicht inbegriffen.



Sovraspande laterali
Lateral extra side wall

NCRS

NASTRO CURVO ROVESCIO SNODATO

FLEXED REVERSE
CURVED CONVEYOR
TAPIS ARTICULÉ RENVERSÉ
CINTA CURVA AL
REVÉS ARTICULADA
BGEWINKELTES
FÖRDERBAND

Nastro a bordo pressa per trasporto pezzi depositati da robot e trasferimento su piano di lavoro o contenitori.

Side injection moulding machine conveyor to transport pieces released from the robot and to convey the pieces on a working table or in containers.

Tapis a positionner à côté de la presse pour le convoyage de pièces déposées par robot, utilisé aussi pour le transport de pièces sur plan de travail ou dans des containers.

Cinta sobre máquina para transporte de piezas depositadas desde el robot y transportadas hasta el plano de trabajo o contenedores.

Sitlich der Spritzgussmaschine anzubringendes abgewinkeltes. Förderband geeignet für Roboterablage und Zuführung der Teile auf Arbeitshöhe oder Behälter.

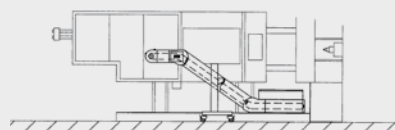
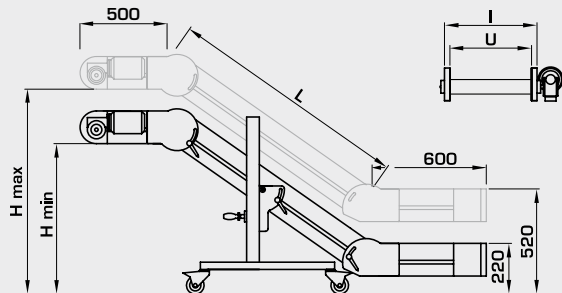


A richiesta: protezione
Optional: protection guard

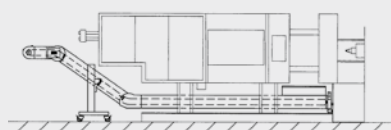


Mod.	L	U	I	H min	H max
NDZ1	1300	250	305	700	1000
NDZ2	1300	350	405	700	1000
NDZ3	1300	450	505	700	1000
NDZ4	1800	250	305	1000	1300
NDZ5	1800	350	405	1000	1300
NDZ6	1800	450	505	1000	1300

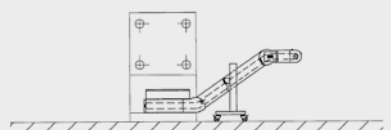
Quote riferite con inclinazione a 35°
Reported dimensions with 35° inclination
Dimensions rapportées avec inclinaison 35°
Dimensiones referidas con inclinación cinta de 35°
Berichtete Dimensionen mit Neigung 35°



Posizione del nastro parallelo alla pressa.
Parallel position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé latéralement à la presse.
Posición de la cinta en paralelo a la máquina.
Seitlich der Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.

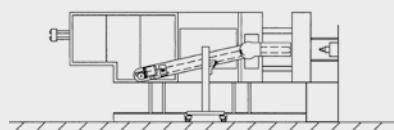
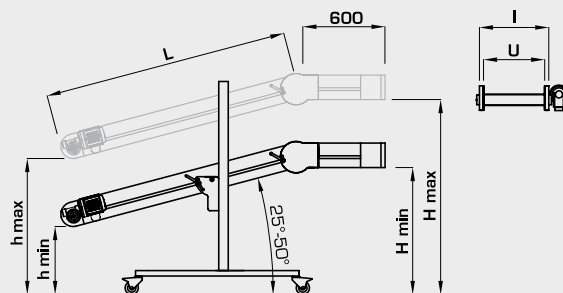


Posizione del nastro interno alla pressa.
Conveyor inside of the moulding machine.
Tapis posé à l'intérieur de la presse.
Posición de la cinta dentro de la máquina.
In die Spritzgussmaschine integriertes Förderband.



Posizione del nastro perpendicolare alla pressa.
Perpendicular position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé perpendiculairement à la presse.
Posición de la cinta en perpendicular a la máquina.
Que zur Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.

Mod.	L	U	I	h min/h max	H min/H max
NCRS	1800	350	405	500/1000	1000/1500
NCRS	1800	450	505	500/1000	1000/1500
NCRS	1800	550	605	500/1000	1000/1500
NCRS	1800	650	705	500/1000	1000/1500
NCRS	2500	350	405	500/1000	1300/1800
NCRS	2500	450	505	500/1000	1300/1800
NCRS	2500	550	605	500/1000	1300/1800
NCRS	2500	650	705	500/1000	1300/1800



Posizione del nastro parallelo alla pressa.
Parallel position of the conveyor respect the moulding machine.
Tapis posé latéralement à la presse.
Posición de la cinta en paralelo a la máquina.
Seitlich der Spritzgussmaschine aufgestelltes Förderband.

NASTRO PIANO SENZA SPONDE

FLAT CONVEYOR
BELT WITHOUT PROTECTIONS
TAPIS PLAT SANS RIVES
CINTA PLANA SIN LATERALES
FLACHFÖRDERBAND
OHNE SEITENFÜHRUNGEN



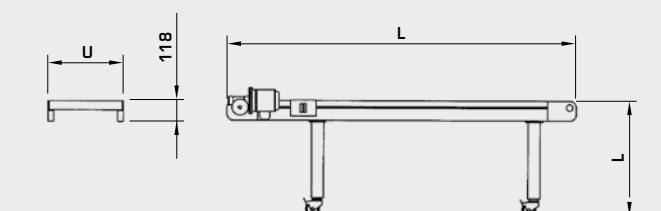
- Sponde laterali riportate
 - Guide laterali regolabili
- Nastro piano a bordo pressa da usare per scarico da robot o come piano di montaggio pezzi. Lunghezza e larghezza a richiesta.

- Auxiliary side wall
 - Adjustable side wall
- Flat conveyor to place at the side of the injection moulding machine to use to discharge the pieces from the robot or it is possible to use like parts assembling moving table. Special length and width available per request.

- Rives latérales rapportées
 - Rives latérales réglables
- Tapis plat à coté de la presse pour déposer robot ou pour convoyage pièces (longueur et largeur mesure).

- Bordes laterales superpuestas
 - Guías laterales regulables
- Cinta plana sobre máquina para usar para la descarga de robot o plano de montaje de piezas. Largo y ancho según pedido.

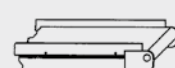
- Auswechselbare Seitenbleche
 - Seitlich verstellbare Führungen
- Seitlich der Spritzgussmaschine als Roboterablage oder Montageebene einsetzbares Flachförderband Länge und breite nach Wunsch



Guide laterali regolabili
Adjustable lateral side guides



Sponde riportate
High fixed bring lateral sidewalls



NASTRO PIANO CON PROTEZIONI

FLAT CONVEYOR
BELT WITH PROTECTIONS
TAPIS PLAT
AVEC PROTECTIONS
CINTA PLANA
CON PROTECCIONES
FLACHFÖRDERBAND
MIT SCHUTZBLECHEN



Protezione con tettuccio:
Lato Dx - Sx
Protection guard with roof:
Right side - left Side



Nastro piano a bordo pressa collegamento a robot. Con protezione in policarbonato o rete metallica zincata. Completo di quadro elettrico con consenso esterno. Avanzamento temporizzato del nastro.

Side injection moulding machine conveyor, with connection with the robot and polycarbonate protection or zincplated metallic net, with electric box with outside signal and step by step timer.

Tapis plat à coté de la presse pour déposer robot avec protection en polycarbonate ou protection grillagée, équipé d'un coffret électrique avec contact externe pour robot, avance temporisée ou marche continu.

Cinta plana sobre máquina con conexión a robot. Con protecciones en policarbonato o red metálica cincada, con cuadro eléctrico con autorización externa del avance temporizado de la cinta.

Seitlich der Spritzgussmaschine in Verbindung mit einem Entnahmeroboter einsetzbares flachförderband Verschalung in Polycarbonat oder verzinktem Drahratze komplett mit Steuerkasten, mit externer Eingabe für Schrittvorschub.

A richiesta:

- Misura del nastro
- Consenso esterno
- Fotocellula fine nastro
- Segnalatore luminoso/acustico
- Porta ispezione su protezione

Optional:

- Conveyor with special dimensions
- External consent
- End conveyor sensor
- Light-acoustic signal
- Inspection door install on the protection

Pour réalisation sur mesure:

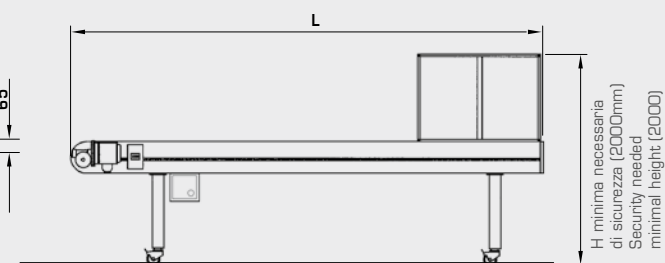
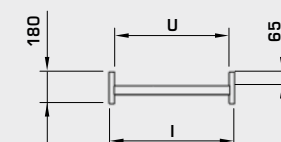
- Dimensions du tapis
- Conact externe
- Photocellule en bout de tapis
- Alarme lumineuse ou sonore
- Porte d'inspection sur les protections

Sobre pedido:

- Medidas de la cinta
- Contacto externo
- Fotocélula al final de la cinta
- Señal luminosa/acustica
- Puerta para inspección sobre las protecciones

Auf Wunsch:

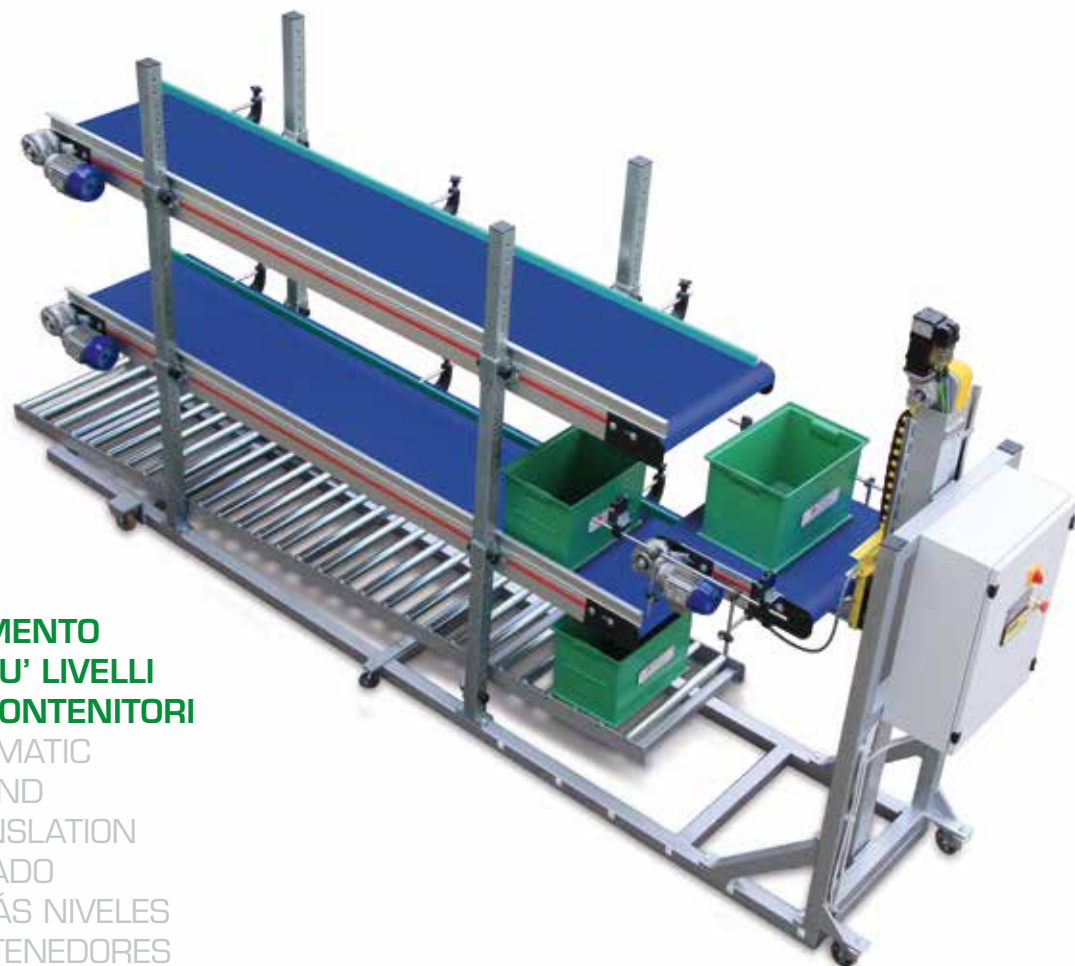
- Abmasse des Förderbandes
- Externe Freigabe
- Fotozelle am Bandende
- Leuchtanzeige oder akkustisches signal
- Abdeckung mit Zugriffklappe



SRA

SISTEMA RIEMPIMENTO AUTOMATICO A PIU' LIVELLI E TRASLAZIONE CONTENITORI

MULTILEVEL AUTOMATIC FILLING SYSTEM AND CONTAINERS TRANSLATION
SISTEMA DE LLENADO AUTOMÁTICO A MÁS NIVELES Y TRASLADO CONTENEDORES



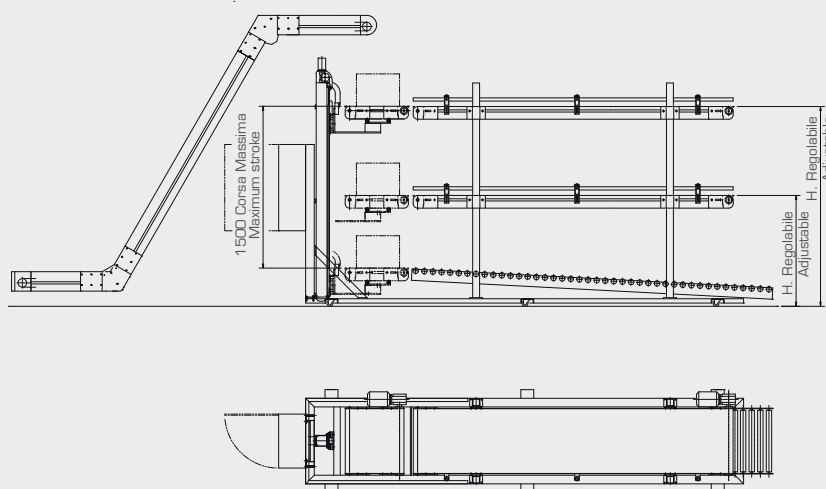
- linea riempimento automatico
- sistema di pesatura su richiesta
- costruzione personalizzata su richiesta
- carico scatole con nastro o con robot

- automatic filling line
- weighing system on request
- customised construction, on request
- box loading by conveyor or by robot

- Ligne de remplissage automatique
- Système de pesage sur demande
- Construction personnalisée sur demande
- Chargement des boîtes par tapis convoyeur ou robot

- línea de llenado automático
- sistema de pesaje, a solicitud
- construcción personalizada, a solicitud
- Cargadas cajas con cinta o robot

- automatische Abfüllanlagen
- Wägesysteme auf Anfrage
- kundenspezifische Konstruktion auf Anfrage
- Beladung der Box durch das Förderband oder den Roboter



TVR-SR

SR - SCIVOLO ROTANTE
ROTATING SLIDE
TOBOGGAN ROTATIFS
TOBOGÁN GIRATORIOS
BESCHICKUNGSRINNE



TVR - TAVOLA ROTANTE

ROTATING TABLE
TABLE ROTATIFS
MESA GIRATORIOS
RUNDTISCH

Tavola e scivolo rotante per carico sacchi scatole con movimento rotatorio programmabile.

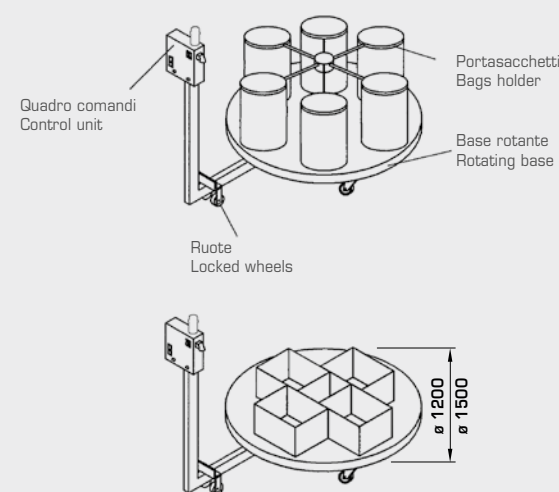
Rotating table and slide for the feeding of bags and boxes with fully programmable rotating movement.

Table et toboggan rotatifs pour le chargement de sacs et cartons avec une rotation programmable.

Mesa y tobogán giratorios para la carga de sacos y cajas con movimiento rotatorio programmable.

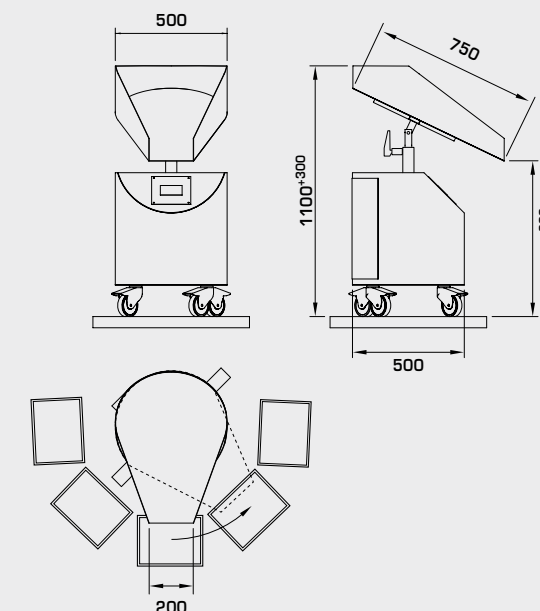
Rundtisch und Beschickungsrinne für Abfüllung in Säcke und Schachteln mit steuerbarer Rotation.

TVR



Diametro tavola rotante 1200/1500mm
Rotating table diameter 1200/1500mm

SR



CONTENITORI

MATERIAL CONTAINERS
CONTENEURS
CONTENEDORES
BEHÄLTER



Fusti in acciaio inox per stoccaggio materiale.

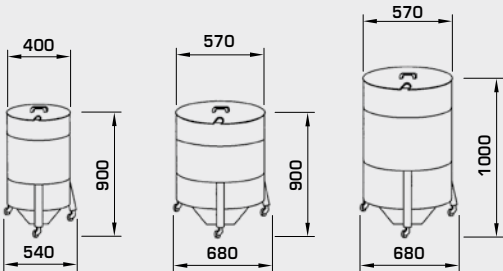
Stainless steel bin for material storage.

Container en acier inox pour le stockage de matériaux.

Recipientes en acero inox para el almacenamiento del material.

Behälter aus rostfreiem Stahl für die Materiallagerung.

Mod.	Ø	H	Capacità litri/kg Capacity litres/kg	Materiale Material
80/50	400	900	80/50	INOX
180/100	570	900	180/100	INOX
230/120	570	1030	230/130	INOX



NASTRO CON VASCA PER RAFFREDDAMENTO

BELT WITH COOLING TANK
TAPIS AVEC BAC DE REFOIDISSEMENT
CINTA TRANSPORTADORA CON REFRIGERACION
BAND MIT KÜHLUNGSWANNE



Utilissimo per pezzi di medio e grosso spessore. Evita il ritiro brusco del materiale.

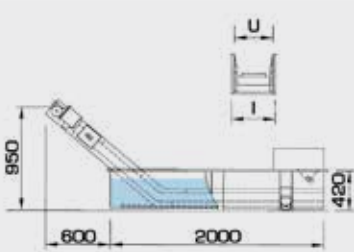
It is very useful for parts having a medium and a great thickness. It prevents the sudden shrinkage of the material.

Très utile pour le pièces d'épaisseur moyenne ou importante. Evite les retraits de matière.

Util para piezas de mediano y grueso espesor. Evita la contraccion brusca del material. Avance controlado y velocidad variable.

Sehr nützlich für Teile mittlerer und großer Dicke. Verhindert die bruske Materialschumpfung.

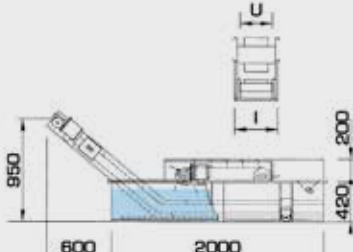
Mod.	U	I
NV1	250	360
NV2	350	460
NV3	450	560
NV4	250	360
NV5	350	460
NV6	450	560
NV7	250	360
NV8	350	460
NV9	450	560



NV1 - NV2 - NV3
Nastro vasca particolari non galleggianti
Conveyor with cooling tank for no floating parts



NV4 - NV5 - NV6
Nastro vasca particolari galleggianti
Conveyor with cooling tank for floating parts



NV7 - NV8 - NV9
Nastro vasca particolari galleggianti e non galleggianti
Conveyor with cooling tank for floating and no floating parts

MV

MISCELATORE
MIXER
MÉLANGEUR
MEZCLADORES
MISCHER

Ottimo per la miscelazione del materiale, sostituisce i vecchi fusti. Pratico il sistema di aspirazione del materiale da portare alla macchina operatrice. Miscelatori a bordo pressa completi di quadro elettrico (rotazione continua o rotazione temporizzata). Micro di sicurezza su porta di carico e scarico parte inferiore del miscelatore.

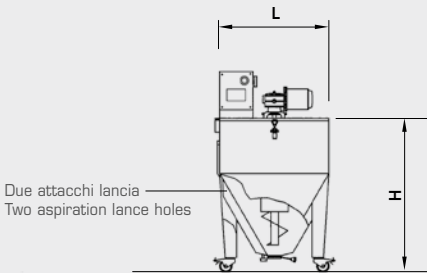
It is excellent for mixing the material; it replace the old drums. It is equipped with a pratical system which sucks the material to be transferred to the machine tool. Side machine mixers with electrical box (continuous rotation or with timer) and security switches installs on the charging door and on the discharging door placed on the lower part of the mixer.

Mélangeur équipé d'un cofret de commande soit en continu, soit temporisé. Micro de sécurité sur porte de remplissage supérieure et de déchargement partie inférieure du mélangeur.

Optimo para la mezcla de todo de materiales. Mezcladores sobre Máquina Completos de cuadro eléctrico (rotación continua o rotación temporizada). Micro de seguridad sobre puerta de carga y descarga por parte inferior del mezclador.

Optimal für die Mischung des Materiales und ersetzt die alten Fässer. Praktisches Ansaugsystem der Materialien, die an die Arbeitsmaschine geleitet werden sollen. Seitlich der spritzgussmaschine anzubringen der Mischbehälter mit Steuerkasten (schrittweiser Antrieb oder Dauerlauf) Sicherheitsschalter an der Beschickungsklappe sowie an der Entladevorrichtung unterhalb der Mischeinheit.

Mod.	L	H	Capacità litri/kg Capacity litres/kg	Materiale Material
MV1	700x700	1050/1250	200/120	INOX
MV2	700x700	1050/1250	200/120	FERRO
MV3	800x800	1200/1400	330/200	FERRO
MV4	600x600	900/1100	110/70	FERRO
MV5	600x600	900/1100	110/70	INOX



MVP

MISCELATORE GRANDE
MIXER
MÉLANGEUR
MEZCLADORES
MISCHER

Miscelatori per medie e grandi quantità di materiale, funzionali ed economici per miscelazione di diversi materiali.

Mixers for middle and big quantity of material, functionally and economical for the mixing of different materials and powders.

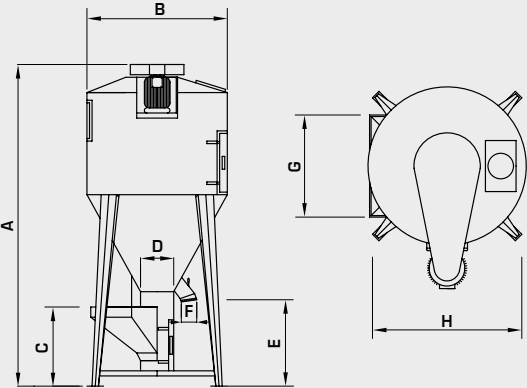
Mélangeurs fonctionnels et économiques pour moyennes et grandes quantités.

Mezcladores para medias y grandes cantidades de material, funcionales y económicos para la mezcla de distintos materiales.

Funktionelle und wirtschaftliche Mischer für mittlere und grosse Materialmengen.



Litri Litres	Quantità Kg Quantity Kg	HP	A	B	C	D	E	F	G	H	Peso Kg Weight Kg
500	350	3	2550	850	600	200	800	150	650	1150	250
1000	600	5,5	3050	1060	650	280	800	200	750	1250	320
1800	1000	7,5	3200	1400	700	320	800	230	950	1400	450
2500	1500	7,5	3500	1500	700	320	800	230	950	1450	480
3500	2000	10	3900	1600	700	320	800	230	950	1500	600
5000	3000	10	4200	1900	750	320	800	230	1000	1800	800
8000	4800	10	4600	2350	750	320	800	230	1000	1950	1070
10000	6000	15	5100	2350	750	320	800	230	1000	1950	1200
14000	8000	15	5700	2450	750	320	800	230	1000	2150	1350
16000	10000	20	6200	2450	750	320	800	230	1000	2150	1500
20000	12000	25	7100	2450	900	400	900	230	1100	2150	2000



SR-M/A

SEPARATORE ROTANTE

DRUM SEPARATOR
SÉPARATEUR ROTATIF
SEPARADOR ROTATIVO
ROTIERENDER ABSTANDHALTER

Separazione pezzi di misu-
re contenute tramite rulli
rotanti.
Regolazione rulli a modali-
tà manuale o automatica.

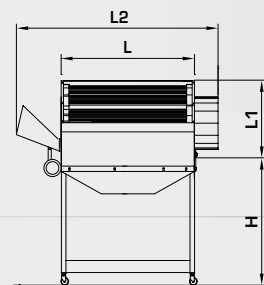
Separation of small pro-
ducts by rotating rollers.
Setting of the rollers by
manual or automatic.

Séparateur pour pièces
de petites dimensions,
par rouleaux rotatifs.
Réglage des rouleaux en
mode manuel ou automa-
tique.

Separador para piezas de
pequeñas dimensiones,
por rodillos rotativos.
Arreglo de los rodillos en
modo manual o automático.

Durch rotierende Rollen
werden die Teile mit be-
schränkten Massen ge-
trennt.
Die Rolleneinstellung kann
sowohl auf automatischen
als auch auf manuellen
Betrieb erfolgen.

Mod.	L	L1	L2	H
SR-M	720	450	1300	1200
SR-A	720	500	1300	1200

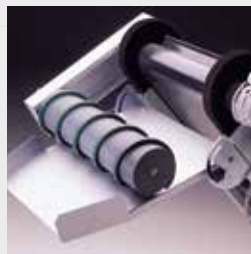


SEPARATORI

SEPARATORS
SÉPARATEURS
SEPARADORES
DE COLADA
ABSCHIEDER



SRS - SRD - SRT
Separatore a rullo
semplice, doppio e triplo
Simple roller separator,
Double and Triple



SS
Separatore a spirale
Spiral separator

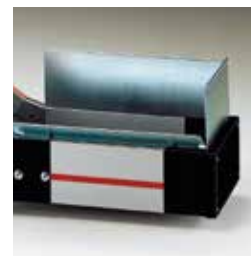


SP
Separatore a palette
Paddle separator



Accessori

ACCESSORIES
ACCESSOIRES
ACCESORIOS
ZUBEHÖRE



NC - NS - ND - NDS
Sovrasponde laterali
Lateral extra side wall



NPS
Sponde riportate
High fixed bring lateral
sidewalls



NPS
Guide laterali regolabili
Adjustable lateral side
guides



**Variatore di
velocità meccanico**
Mechanical speed
motor variator



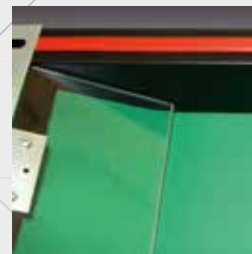
**Variatore di
velocità elettronico**
Electronical speed variator
by frequency inverter



**Salvamotore star-stop
singolo**
Standard on/off
control unit single

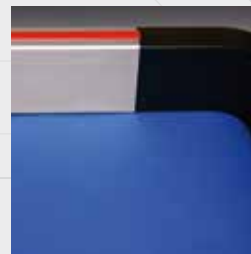


**Salvamotore star-stop
doppio**
Standard on/off
control unit double



G5FL
Tela alta resistenza

G5FL
Heavy duty belt

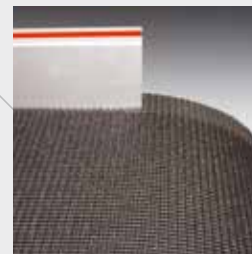


FDA
Tela alimentare blu liscia

FDA
Blue smooth belt for food
industry



FDA
**Tela alimentare bianca
con listelli**
FDA
White smooth belt + flights
for food industry



GP
Bugnato

GP
Supergrip belt



PU
Spondaflex

PU
Spondaflex belt



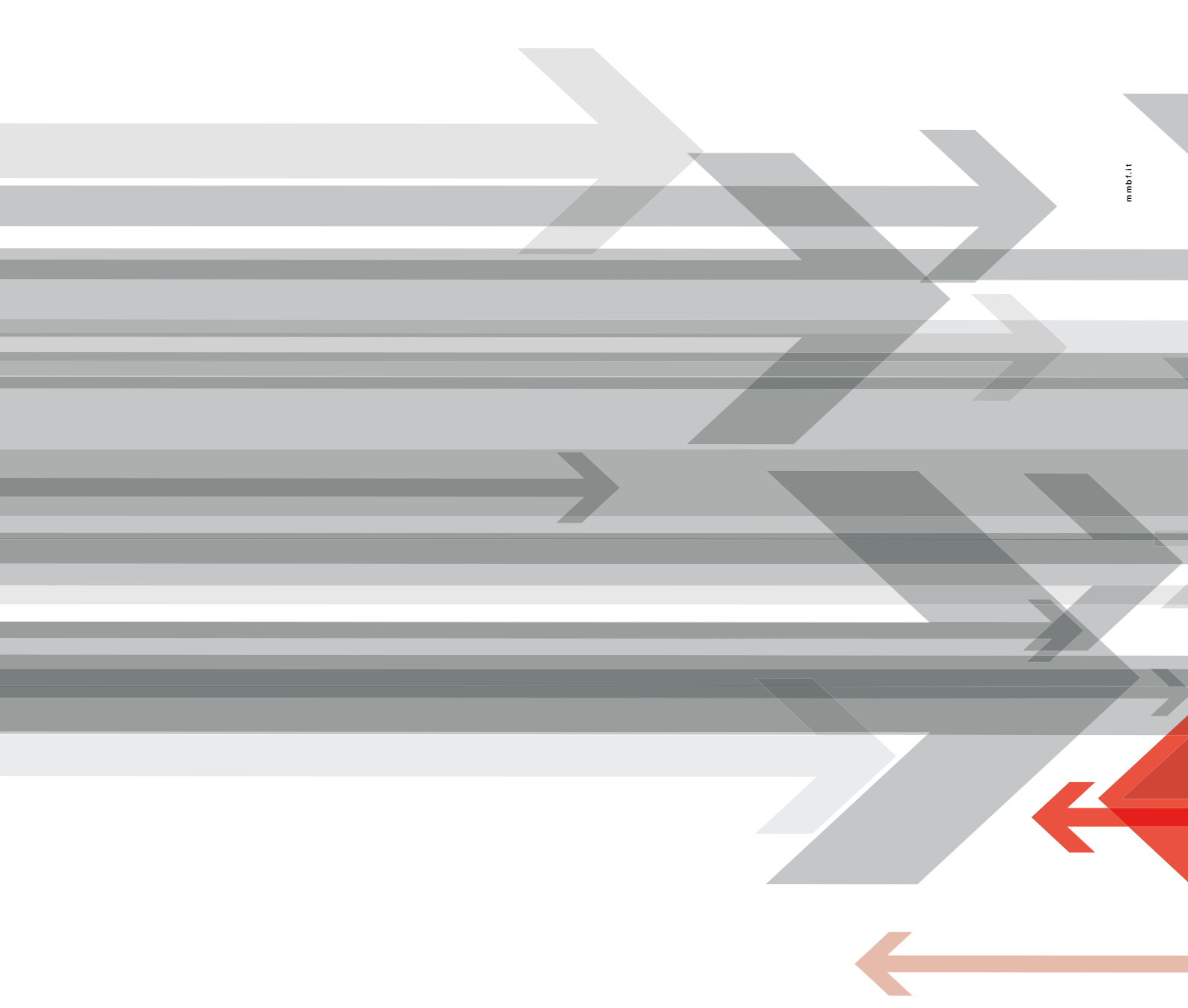
MASS INTERNATIONAL, con una rete di vendita e propri distributori presenti in più di venti paesi in tutta Europa, Australia, America Latina e Africa, è il partner ideale ed affidabile per la vostra azienda che mira a collocarsi come punto di riferimento importante del settore.

MASS INTERNATIONAL, with a sales network and distributors in over twenty countries throughout Europe, Australia, Latin America and Africa, is the ideal and reliable partner for your company that aims to position itself as important benchmark in the industry.

MASS INTERNATIONAL, avec son réseau de vente et ses propres distributeurs présents dans plus de vingt pays: Europe, pays de l'Est, Australie, Amérique Latine et Afrique, est le partenaire idéal et fiable pour une entreprise qui vise à se positionner en tant que point de référence important dans l'industrie.

MASS INTERNATIONAL, con una red de ventas y distribuidores en exclusiva está presente en más de veinte países en toda Europa-Países del Este, Australia, América Latina y Africa. Es el partner ideal y de confianza para vuestra empresa que trata de colocarse como punto de referencia importante del sector.

MASS INTERNATIONAL mit einem Netz von Vertriebsbüros und Distributoren in mehr als 20 Ländern in Europa, Osteuropa, Australien, Lateinamerika und Afrika, ist der ideale und zuverlässige Partner für Ihr Unternehmen. MASS INTERNATIONAL ist eine wichtige Referenz der Branche.



MASS INTERNATIONAL

Conveyor belts

MASS INTERNATIONAL Srl
Via Ponte Poscola, 20 - Loc. GHISA
36075 MONTECCHIO MAGGIORE (VI)

Tel. 0444 607292
Fax 0444 607349

www.massinternational.it
info@massinternational.it
sales@massinternational.it
dir@massinternational.it